

Operator, Funktionsgruppe 3

Einsteiger in Anlern - und Vertiefungsstufe

1. Voraussetzungen

(Ausbildung, Wissen, Erfahrung)

- Flair für Genauigkeit, Sauberkeit, körperliche und geistige Flexibilität, Teamfähigkeit
- Abgeschlossene Berufslehre

2. Aufgaben / Zuständigkeiten

(Routinetätigkeiten, innovative Tätigkeiten, Schnittstellen)

- Arbeiten nach Anweisungen:
 - Rundgang nach Betriebsvorschriften durchführen
 - Herstellprotokolle führen
 - Durchführen von einfachen Grundoperationen
- Kennen lernen der logistischen Abläufe
- Handling kennen lernen im Umgang mit ständig wechselnden Chemikalien, Gefahren und Risiken
- Unterstützung bei technischen Tätigkeiten, z.B. Umstellarbeiten / Filtertuch
- Anlernen Messwerte (punktuell vor Ort)
- Aneignen grober Kenntnisse über Produktionsablauf und Zusammenhänge eines Arbeitsplatzes
- Kennen lernen der Edukte/Zwischenprodukte und Nebenprodukte eines Arbeitsplatzes

3. Kompetenzen

(Richtlinien / Vorgaben / Regeln, Abstimmung mit Vorgesetzten, Delegation)

- Bei den zugewiesenen Aufgaben im Sinne der Selbstverantwortung
- Relevante Arbeits- und Sicherheitsrichtlinien

4. Verantwortung

(Fachverantwortung, Führungsverantwortung)

- Abweichungen erkennen und melden
- Fragt bei Unklarheit selbständig nach
- Aktiver Beitrag zur Teambildung
- Einhalten der Sicherheitsvorschriften und Qualitäts-Richtlinien
- Einhalten der Arbeitsanweisungen

Operator, Funktionsgruppe 4

Klassische Anwender; Einstiegsstufe von Chemikanten ohne Betriebserfahrung

1. Voraussetzungen

(Ausbildung, Wissen, Erfahrung)

- Folgestufe Operator Funktionsgruppe 3 oder abgeschlossene Chemikantenlehre ohne Betriebskenntnisse
- Vertiefte Kenntnisse der Grundoperationen
- Grobe Kenntnisse über Produktionsablauf und Zusammenhänge mehrerer Arbeitsplätze oder tiefe Kenntnisse eines Arbeitsplatzes
- Kennen der Edukte/Zwischenprodukte und Nebenprodukte mehrerer Arbeitsplätze

2. Aufgaben / Zuständigkeiten

(Routinetätigkeiten, innovative Tätigkeiten, Schnittstellen)

- Selbständiges Arbeiten:
 - Den Produktionsvorgang laut Betriebsvorschriften überwachen
 - Kennt den Prozessablauf sowie wichtige Einflüsse auf den Prozessverlauf
 - Kennt die Gefahrenpotenziale
 - Herstellprotokolle führen und Abweichungen korrigieren
 - Anlageparameter nach Anweisungen einstellen
 - Abweichungen erkennen, korrigieren und melden
 - Die Bedeutung der Alarme kennen, Korrekturen einleiten oder einleiten lassen
 - Analysen selbständig durchführen
 - Checklisten vom Normalbetrieb kennen und ausführen
 - Sicherheitsdatenblätter
 - Durchführen aller Grundoperationen
 - Anwenden der logistischen Abläufe
 - Sicherer Umgang mit Chemikalien, Gefahren und Risiken
 - Durchführen von technischen Tätigkeiten
- Anlernung als Messwartenoperator / Durchführung der Messwarten-Arbeiten unter Anleitung
- Unterstützung von Operator Funktionsgruppe 3

3. Kompetenzen

(Richtlinien / Vorgaben / Regeln, Abstimmung mit Vorgesetzten, Delegation)

- Anweisungen an Operator Funktionsgruppe 3
- Bei den zugewiesenen Aufgaben im Sinne der Selbstverantwortung
- Relevante Arbeits- und Sicherheitsrichtlinien

4. Verantwortung

(Fachverantwortung, Führungsverantwortung)

- Abweichungen erkennen und richtig reagieren
- Aktiver Beitrag zur Teambildung
- Einhalten der Sicherheitsvorschriften und Qualitäts-Richtlinien
- Einhalten der Arbeitsanweisungen

Operator, Funktionsgruppe 6

**Guter Allrounder; versteht Hintergrund des eigenen Handelns;
Einstieg Chemikant mit Betriebserfahrung**

1. Voraussetzungen

(Ausbildung, Wissen, Erfahrung)

- Folgestufe Operator Funktionsgruppe 4
- Kenntnisse über Produktionsablauf und Zusammenhänge mehrerer Arbeitsplätze oder tiefe Kenntnisse eines Arbeitsplatzes
- Kennen der Edukte/Zwischenprodukte und Nebenprodukte mehrerer Arbeitsplätze
- Einstiegsstufe für erwachsene Chemikanten
- Mitarbeit bei Ein-/Ausfahren einzelner Anlagen und Betriebe
- Mehrere Arbeitsplätze oder Anlagen grob kennen
- Gute Kenntnisse in der Verfahrenstechnik als Chemikant oder gleichwertige Berufserfahrung in den zugewiesenen Anlagen und Prozessen
- Durchführen der Grundoperationen in mehreren Anlagen
- Selbständiges Arbeiten als Messwarten Operateur

2. Aufgaben / Zuständigkeiten

(Routinetätigkeiten, innovative Tätigkeiten, Schnittstellen)

- Umsetzen von ständig ändernden Qualitäts-Anforderungen
- Störungen erkennen/interpretieren/beheben
- Verknüpfung/Verkettung von mehreren Betrieben (Zusammenhänge, Abhängigkeiten, Abläufe)
- Koordination von parallelen Tätigkeiten
- Setzen von Prioritäten
- Durchführen von Berechnungen

3. Kompetenzen

(Richtlinien / Vorgaben / Regeln, Abstimmung mit Vorgesetzten, Delegation)

- Abstimmung mit Schichtteamleiter
- Ausbildung von Operator Funktionsgruppe 3, Unterstützung von Operator Funktionsgruppe 4
- Bei den zugewiesenen Aufgaben im Sinne der Selbstverantwortung
- Relevante Arbeits- und Sicherheitsrichtlinien

4. Verantwortung

(Fachverantwortung, Führungsverantwortung)

- Kennt alle Informations-Systeme

Operator, Funktionsgruppe 7

**Guter Allrounder mit vertieften Betriebskenntnissen; polyvalent einsetzbar;
Schichtteamleiter Stellvertreter mit wenig Erfahrung**

1. Voraussetzungen

(Ausbildung, Wissen, Erfahrung)

- Folgestufe Operator, Funktionsgruppe 6
- Kenntnisse über den Produktionsablauf eines grossen Produktionsbereiches oder detaillierte Kenntnisse mehrerer Arbeitsplätze oder Anlagen
- Ein-/Ausfahren einzelner Anlagen und Betriebe
- Gute Kenntnisse in Verfahrenstechnik als Chemikant oder gleichwertige Berufserfahrung in den zugewiesenen Anlagen und Prozessen

2. Aufgaben / Zuständigkeiten

(Routinetätigkeiten, innovative Tätigkeiten, Schnittstellen)

- Störungen erkennen/interpretieren/beheben
- Verknüpfung/Verkettung von mehreren Betrieben (Zusammenhänge, Abhängigkeiten, Abläufe)
- Arbeiten nach Arbeitsplatzvorschriften
- Einhalten der Parameter
- Erledigen der Grundoperationen
- Spezialist in seiner Anlage
- Polyvalent einsetzbar in mehreren Anlagen

3. Kompetenzen

(Richtlinien / Vorgaben / Regeln, Abstimmung mit Vorgesetzten, Delegation)

- Abstimmung mit Schichtteamleiter
- Bei den zugewiesenen Aufgaben im Sinne der Selbstverantwortung
- Relevante Arbeits- und Sicherheitsrichtlinien

4. Verantwortung

(Fachverantwortung, Führungsverantwortung)

- Kennt und nutzt alle arbeitsplatzrelevanten Informations-Systeme

Schichtteamleiter, Funktionsgruppe 8

Mono und einfache Anlage, Kleinst-Schichtgruppen

1. Voraussetzungen

(Ausbildung, Wissen, Erfahrung)

- Führen einer kleinen Schichtgruppe von 1 - 3 Leuten (Motivation, Ziele setzen)
- Einfahren und Ausfahren einer einfachen, kontinuierlichen, Mono-Anlage
- Mehrjährige Betriebserfahrung
- Soziale und fachliche Kompetenzen / konfliktfähig

2. Aufgaben / Zuständigkeiten

(Routinetätigkeiten, innovative Tätigkeiten, Schnittstellen)

- Führen und Coachen der Schicht
- Führen im Störfall
- Ausbildung (Wissen- Erfahrungstransfer)
- Prozessverbesserungen
- Ansprechpartner für Betriebsleitung / Pikettdientsleistende
- Sicheres Ein- und Ausfahren der Anlage gemäss Betriebsvorschrift bzw. speziellen Anweisungen Betriebsleitung
- Störungen beheben
- Fahren / Überwachung der Gesamtanlage gemäss Betriebsvorschrift bzw. speziellen Anweisungen Betriebsleitung
- Einhaltung / Durchsetzen der LONZA- Sicherheitsvorschriften im gesamten Betrieb
- Ordentliche Schichtübergabe

3. Kompetenzen

(Richtlinien / Vorgaben / Regeln, Abstimmung mit Vorgesetzten, Delegation)

- Weisungsbefugnis gegenüber Schichtmitarbeiter (z.B Arbeitsplatzbelegung, Aufgabenkoordination)
- Unterstützung der Betriebsleitung bei der MA-Beurteilung und Rekrutierung neuer MA
- Entscheidet bei Abweichungen

4. Verantwortung

(Fachverantwortung, Führungsverantwortung)

- Termin, Quantität, Qualität, Umwelt
- Führungsverantwortung der ihm zugeteilten Schichtmitarbeiter

Operator, Funktionsgruppe 9

Spezialist mit tiefem Fachwissen; Schichtteamleiter Stellvertreter mit Erfahrung

1. Voraussetzungen

(Ausbildung, Wissen, Erfahrung)

- Folgestufe zu Operator, Funktionsgruppe 7
- Ständig ändernde
 - Verfahren und Abläufe
 - Gefahren und Schutzmassnahmen
 - Administrative Tätigkeiten
- Ein- und Ausfahren komplexer Anlageteilen
- Eingehende Kenntnisse des gesamten Produktionsbetriebes
- Selbständige Koordination der Anlageumstellaktivitäten
- Erkennen von Abweichungen und Störungen beheben
- Breite Betriebserfahrung
- Spezialwissen auf den ihm zugewiesenen Anlagen
- Chemikantenausbildung oder gleichwertige on the job Ausbildung (inkl. CMA)
- Bedienen und Verstehen der Infrastruktur und externer Anlageteile
- Anlagekontrolle IQ / OQ

2. Aufgaben / Zuständigkeiten

(Routinetätigkeiten, innovative Tätigkeiten, Schnittstellen)

- Prozessverbesserungen
- Ansprechperson für Dritte
- Komplexe Tätigkeiten (Aufarbeitung, Umstellungen, Edukte Rückführung)

3. Kompetenzen

(Richtlinien / Vorgaben / Regeln, Abstimmung mit Vorgesetzten, Delegation)

- Stellvertretung des Schichtteamleiters bei Abwesenheit
- Bei den zugewiesenen Aufgaben im Sinne der Selbstverantwortung
- Relevante Arbeits- und Sicherheitsrichtlinien

4. Verantwortung

(Fachverantwortung, Führungsverantwortung)

- Unterstützung der Führungsverantwortung des Schichtteamleiters bei Abwesenheit
- Fachliche Fragen

Differenzierung zu Schichtteamleiter (Funktionsgruppe 9/10)

- Fachliche Kompetenz analog Schichtteamleiter mit temporären Führungsaufgaben

Schichtteamleiter, Funktionsgruppe 9

Mono- und einfache Anlage

1. Voraussetzungen

(Ausbildung, Wissen, Erfahrung)

- analog Schichtteamleiter, Funktionsgruppe 10

2. Aufgaben / Zuständigkeiten

(Routinetätigkeiten, innovative Tätigkeiten, Schnittstellen)

- analog Schichtteamleiter, Funktionsgruppe 10

3. Kompetenzen

(Richtlinien / Vorgaben / Regeln, Abstimmung mit Vorgesetzten, Delegation)

- analog Schichtteamleiter, Funktionsgruppe 10

4. Verantwortung

(Fachverantwortung, Führungsverantwortung)

- analog Schichtteamleiter, Funktionsgruppe 10

Differenzierung zu Schichtteamleiter, Funktionsgruppe 10

- in der Breite (Kriterien)
 - Anzahl Produkte (wenige Produkte)
 - Grösse der Anlagen (kleine Anlage)
 - Komplexität (einfache Anlage)
 - Kontinuierliche Anlage

Schichtteamleiter, Funktionsgruppe 10

Komplexe Anlage oder Verfahren

1. Voraussetzungen

(Ausbildung, Wissen, Erfahrung)

- Führen von Leuten (Motivation, Ziele setzen)
- Ein- und Ausfahren komplexer Anlageteile
- Eingehende Kenntnisse des gesamten Produktionsbetriebes
- Mehrjährige Betriebserfahrung
- Spezialwissen auf den ihm zugewiesenen Anlagen
- Führungsausbildung
- Chemikantenausbildung oder gleichwertige on the job Ausbildung (inkl. CMA)
- Soziale und fachliche Kompetenzen / konfliktfähig
- Belastbarkeit (Physisch und Psychisch)

2. Aufgaben / Zuständigkeiten

(Routinetätigkeiten, innovative Tätigkeiten, Schnittstellen)

- Führen und Coachen der Schicht
- Führen im Störfall
- Ausbildung (Wissen – Erfahrungstransfer)
- Prozessverbesserungen
- Ansprechperson für Dritte (Bindeglied zum Kader)
- Selbständige Koordination der Anlageumstellaktivitäten
- Störungen beheben
- Fahren der ihm zugewiesenen Produktionsanlagen nach entsprechenden Dokumenten
- Arbeitsausführung unter Einhaltung der Prioritäten
- Ordentliche Schichtübergabe
- Verbindung zu Picketdienst

3. Kompetenzen

(Richtlinien / Vorgaben / Regeln, Abstimmung mit Vorgesetzten, Delegation)

- Weisungsbefugnis gegenüber Schichtmitarbeiter (z.B. Arbeitsplatzbelegung)
- Durchführung der MA-Beurteilung und Unterstützung bei der Rekrutierung neuer MA
- Vertretung des Anlagemeisters / Anlagekoordinators
- Entscheidet bei Abweichungen

4. Verantwortung

(Fachverantwortung, Führungsverantwortung)

- Termin, Quantität, Qualität, Umwelt
- Führungsverantwortung